

JAK NA TO?

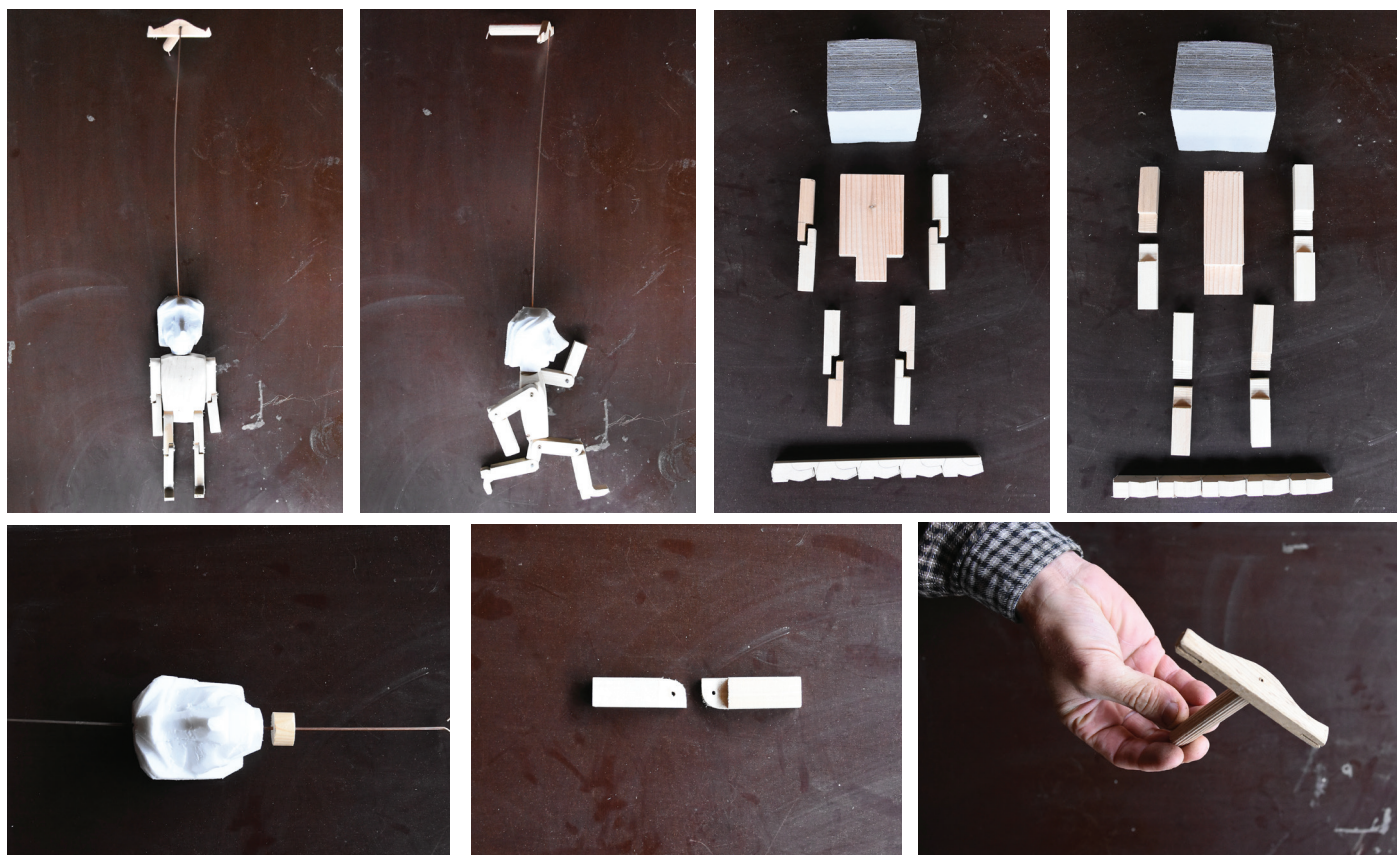
Tvorba loutky – metodický postup výroby

VÝROBEK: 8 ks segmentů, hlava z tvrdého extrudovaného polystyrénu

AUTOR: Vladimír Sosna

PRACOVNÍ POSTUP

- Kompletace končetin, 8 ks
- Za pomoci vrtačky a vrtáku (3 mm) navrtáme všech 8 ks segmentů v místě dle návodu a zkompletujeme pomocí šroubů a matic, šroub následně roznítvíme pomocí kovadlinky a kladiva.
- Poté jednotlivé končetiny připevníme k tělu pomocí vrtů (3x3 mm) a ke spodním končetinám přivrtáme boty.
- Hlavu za pomoci odlamovacího nože upravíme do žádaného tvaru.
- Dále hlavu nakaširujeme (tapóza a kousky novinového papíru).
- Latexem se hlava zafixuje.
- Na drát navlečeme vymežovací špalík, poté hlavu připevníme k tělu pomocí kolářského hřebíku skrz srdéčko.
- Nakonec drát zahneme do pravého úhlu, cca 40 cm nad hlavou – podle potřeby vodění.
- Nad ohnutou část drátu navlečeme již zkompletované vahadlo a drát za vahadlem ohneme a ustříháme v délce cca 2 cm.
- Do končetin i vahadla našroubujeme očka v místech dle návodu.
- Loutku dozdobíme a oblečeme.
- Na úplný závěr loutku navážeme dle fotodokumentace.



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání

MŠMT
MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY

SPOJOVACÍ MATERIÁL

- VRUTY 3x30 - 6 ks
- ŠROUB + MATICE 3x20 - 4 ks
- OČKA SE ZÁVITEM - 6 ks
- SVAŘOVACÍ DRÁT ϕ 2,5 - 1m - 1ks

NÁŘADÍ

- VRTAČKA + VRTÁK
- KLADIVO + KOVADLIKA
- ŠIDLŮ
- KLEŠTE
- ODLAMOVACÍ NŮŽ

KUSOVNÍK

- HLAVA - 80x80x100 (cca) 1ks
- TĚLO - 40x70x120 1ks
- KONČETINY - 18x20x70 8ks
- BOTY - 18x20x50 2ks
- VAHADLO ① - 10x23x100 1ks
- VAHADLO ② - TYP. BUR ϕ 15 1ks
- VYMEZOVACÍ ŠPAJK - ϕ 25 x 20 1ks

LOUTKA 2021

